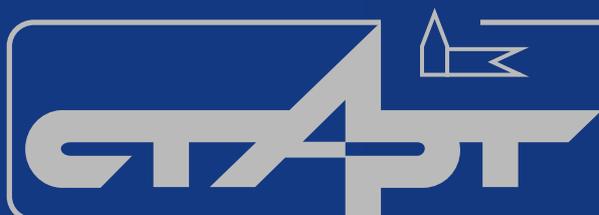


МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
ДЕПАРТАМЕНТ РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕТАЛЛОСТЕКЛЯННЫЕ СПАИ



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ

ВЕЛИКИЙ НОВГОРОД



Соединения металлостеклянные вакуумно-плотные по ОСТ 107.460092.002-86

Современные реле так же, как другие элементы радиоэлектронной аппаратуры имеют в конструкции токоведущие выводы, которые должны быть надежно изолированы от корпуса и друг от друга. В качестве изолятора может быть использована пластмасса, керамика, стекло и другие материалы.

Стекло обладает рядом достоинств, основное из которых – возможность его непосредственного механически прочного и герметичного спая с металлом.

Основные технические параметры

| Наименование параметра | |
|--|--|
| Температура окружающей среды, °С | от минус 60 до 150 |
| Относительная влажность воздуха, % | 98 при 35°С |
| Атмосферное давление, Па | $1,33 \cdot 10^{-6} \div 3 \cdot 10^5$ |
| Вибрация в диапазоне частот, Гц/г | 1-40000/20 |
| Сопротивление изоляции изоляторов, МОм | до 1×10^6 |

Металлостеклянные соединения устойчивы к механическим и климатическим воздействиям согласно требованиям по ГОСТ 20.57.406-81.

Выводы в соединениях выдерживают (без механических повреждений и нарушений герметичности) воздействия следующих факторов:

- растягивающей силы – для гибких проволочных, ленточных и лепестковых выводов;
- скручивания – для гибких проволочных выводов;
- крутящего момента – для резьбовых выводов.

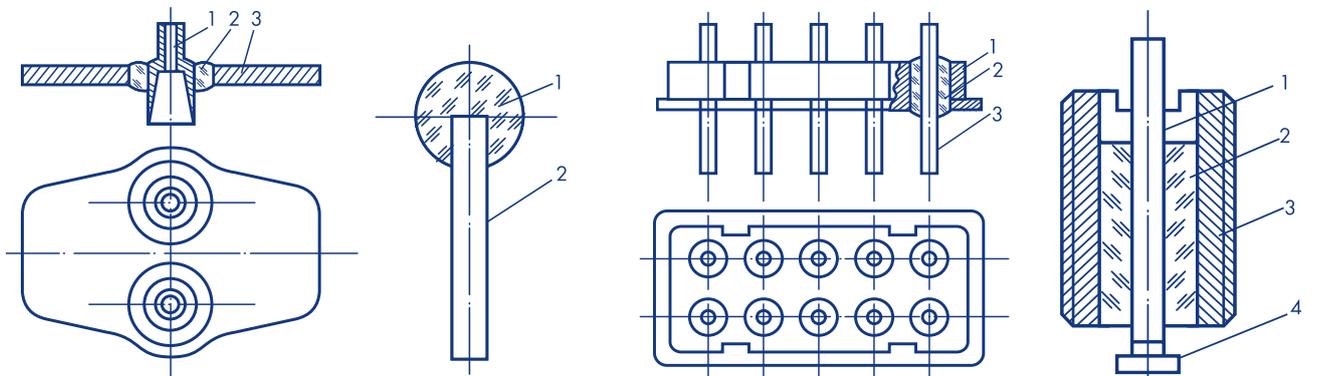
Вакуумно-плотный металлостеклянный спай обеспечивает высокую герметичность, механическую прочность, сопротивление изоляции и малую газопроницаемость.

В производстве проходных стеклянных изоляторов используются в основном согласованные спай стекла марки С48-2 и сплава 29НК (ковар). Возможно применение композиции из стекла марки С48-5 и С48-2.

Рекомендации по выбору сочетаний соединяемых материалов, типы и основные размеры металлостеклянных вакуумно-плотных соединений – ОСТ 4ГО.010.042.

Стеклянные изоляторы могут изготавливаться двумя способами: в первом случае в качестве заготовки используются стеклянные капилляры, разрезаемые на заготовки определенной высоты, а во втором таблетка стеклянного изолятора изготавливается из стеклянного порошка.

Для повышения термической и механической прочности стеклоизоляторов применяется смесевое стекло.



1 – втулка; 2 – стеклоизолятор;
3 – основание якоря

1 – стеклянный шарик; 2 – штырь

1 – основание; 2 – стеклоизолятор;
3 – вывод

1 – штырь; 2 – стеклоизолятор;
3 – резьбовая втулка; 4 – контакт